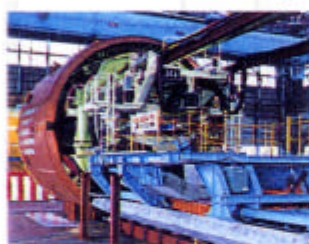
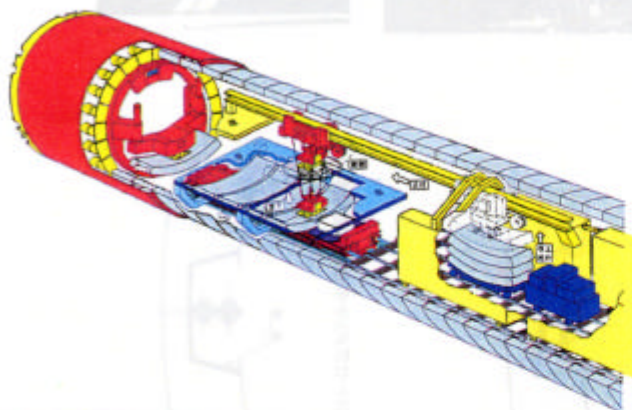


セグメント半自動組立システム

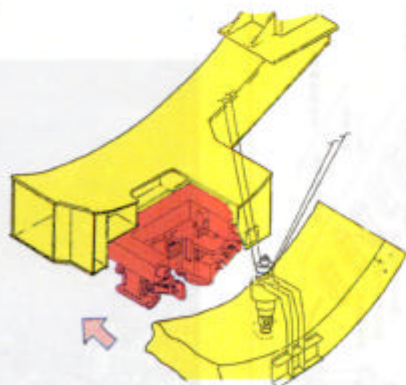
■セグメント下部供給方式

エレクタへのセグメント供給サイクルを短縮するため、1リング分のセグメントをセグメント供給装置上にストックし、セグメントは、セグメント供給装置からエレクタが直接把持できるようにしました。これにより、セグメントの搬送、組立時間を短縮できます。



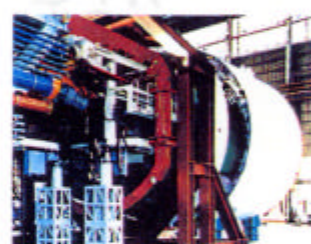
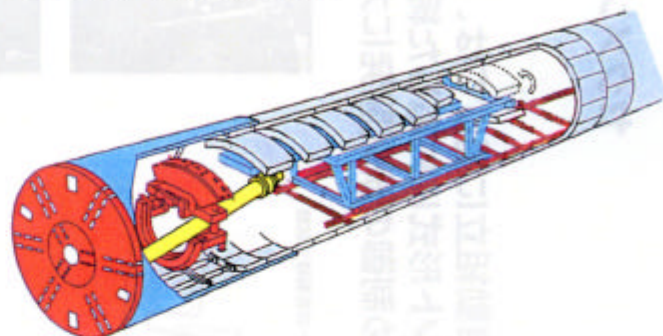
■セグメント空中受渡し方式 (シングルホイストタイプ)

ホイストが搬送してきたセグメントをエレクタが空中で直接把持するため、従来のエレクタのように、セグメントを把持するために待避旋回する必要がありません。これにより、セグメントの組立時間を短縮することができます。



■セグメント上部供給方式

土圧式シールドのように、スクリュコンベヤ等がシールドの中心部を占有する場合、セグメント供給装置を上方に設け、セグメントをシールド機上部からエレクタに供給するようにしました。



■セグメント空中受渡し方式 (ダブルホイストタイプ)

土圧式シールドのように、スクリュコンベヤ等がシールドの中心部を占有する場合、ホイストを2台平行して設置することにより、ホイストからエレクタへのセグメントの空中受渡しが可能となります。

