

## 正 誤 表 (鋼橋編)

2003. 11/5

頁	誤 (下線部)	正
248 386	表2-145 サンドルによる降下作業歩掛 編成人員 N 橋脚当り 橋梁世話役 橋梁特殊工 ただし、 N 3とする。 $(1+3 \times n) \times N$	表2-145 サンドルによる降下作業歩掛 編成人員 N 橋脚当り 橋梁世話役 橋梁特殊工 ただし、 N 3とする。 $(3 \times n) \times N$
393 (追記)	送出し装置の供用日数 ・第4橋脚分: $5.2 + 1/4 + 8.8 \times 1/3 = 4.2$ 日	送出し装置の供用日数 ・第4橋脚分: $5.2 \times 1/4 + 8.8 \times 1/3 = 4.2$ 日
434 (追記)	鋼製橋脚架設工事費 名称 金額 鋼製橋脚架設工 6,645,072 足場工(パイプ吊足場) 299,300 合計 21,208,881	鋼製橋脚架設工事費 名称 金額 鋼製橋脚架設工 6,085,072 足場工(パイプ吊足場) 296,700 合計 20,646,281
435 (追記)	第7-6号 鋼製橋脚架設工内訳書 名称 規格 数量 金額 トラッククレーン賃料 油圧式 13.0 3,640,000 160t吊り 計 6,645,072	第7-6号 鋼製橋脚架設工内訳書 名称 規格 数量 金額 トラッククレーン賃料 油圧式 11.0 3,080,000 160t吊り 計 6,085,072
435	第7-7号 足場工(パイプ吊り足場)内訳書 規格 単価 金額 備考 主体足場 1,838 183,800 単価=ST1/m+(N1+N2)y =140×3.1/1+(0.030+0.022)×27,000 =1,838円/m2 安全通路 735 73,500 単価=ST3/m+(N1+N2)y =115×3.1/1+(0.008+0.006)×27,000 =735円/m2 計 299,300	第7-7号 足場工(パイプ吊り足場)内訳書 規格 単価 金額 備考 主体足場 1,824 182,400 単価=ST1/m+(N1+N2)y =140×3.0/1+(0.030+0.022)×27,000 =1,824円/m2 安全通路 723 72,300 単価=ST3/m+(N1+N2)y =115×3.0/1+(0.008+0.006)×27,000 =723円/m2 計 296,700
481	少数主桁橋の送出し工法 直接工事費 名称 金額 現場継手部溶接工 17,070,682 合計 109,905,761	少数主桁橋の送出し工法 直接工事費 名称 金額 現場継手部溶接工 17,095,162 合計 109,930,241
484	第10-12号 現場継手部溶接工内訳書 名称 単価 金額 ストロングバック 98,458 3,150,656 合計 17,070,682	第10-12号 現場継手部溶接工内訳書 名称 単価 金額 ストロングバック 99,223 3,175,136 合計 17,095,162
485	ストロングバック製作費(...1継手あたり) 名称 単価 金額 フランジ部 78,843 78,843 合計 98,458	ストロングバック製作費(...1継手あたり) 名称 単価 金額 フランジ部 79,608 79,608 合計 99,223

正 誤 表 (鋼橋編)

2003. 11/5

525	表2-233 架設工歩掛		表2-233 架設工歩掛	
	名称	歩掛	名称	歩掛
	橋梁特殊工	0.143	橋梁特殊工	1.43
966	機械名		機械名	
	供用1日当たり 損料額		供用1日当たり 損料額	
	高力ボルト締付自動記録計	3.730	高力ボルト締付自動記録計	3,830

正 誤 表 (PC橋編)

2003. 9/10

頁	誤 (下線部)	正																														
721	(注) 1. A=供用日数 = $0.16 \times V + 20$ V : コンクリート量(m3)	(注) 1. A=供用日数 = $0.16 \times V \times \quad + 20$ V = コンクリート量(m3) = 供用日補正係数 供用日補正係数は、下記による。 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="4">支 間 長 L (m)</th> </tr> <tr> <th>L 35</th> <th>35 &lt; L 40</th> <th>40 &lt; L 45</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.0</td> <td>0.73</td> <td>0.60</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	支 間 長 L (m)				L 35	35 < L 40	40 < L 45		1.0	0.73	0.60																			
支 間 長 L (m)																																
L 35	35 < L 40	40 < L 45																														
1.0	0.73	0.60																														
754	(2) 鉄筋工単価表 単価 3-29 号表 鉄筋工 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>鉄筋工</td> <td></td> <td>"</td> <td>4.6</td> </tr> <tr> <td>とび工</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table>	名称	規格	単位	数量	世話役		人	0.6	鉄筋工		"	4.6	とび工		"	0.1	(2) 鉄筋工  鉄筋工は、市場単価により別途計上する。														
名称	規格	単位	数量																													
世話役		人	0.6																													
鉄筋工		"	4.6																													
とび工		"	0.1																													
827	(5) 機械器具費単価表 (注) 2. 場所打桁架設工具の供用日数 供用日数 = 手延桁組立解体日数 $\times$ _____	(5) 機械器具費単価表 (注) 2. 場所打桁架設工具の供用日数 供用日数 = 手延桁組立解体日数 + 1回当り 移動日数 $\times$ 移動回数																														
833	(5) 機械器具費単価表 (注) 1. 機械器具の供用日数算出は前項 (単価 3-72 号表(注)参照)による。	(5) 機械器具費単価表 (注) 1. 機械器具の供用日数算出は前項 (単価 3-78 号表(注)参照)による。																														
865	直接工事費 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>金額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ポストテンション桁製作工</td> <td>48,221,000</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td>82,817,000</td> </tr> </tbody> </table>	名称	金額	ポストテンション桁製作工	48,221,000	計	82,817,000	直接工事費 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>金額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ポストテンション桁製作工</td> <td>48,930,000</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td>84,049,000</td> </tr> </tbody> </table>	名称	金額	ポストテンション桁製作工	48,930,000	計	84,049,000																		
名称	金額																															
ポストテンション桁製作工	48,221,000																															
計	82,817,000																															
名称	金額																															
ポストテンション桁製作工	48,930,000																															
計	84,049,000																															
866	内訳 3-1 号表 ポストテンション桁製作工 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>単価</th> <th>金額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ポストテンション桁製作工</td> <td>2,564,065</td> <td>38,460,975</td> </tr> <tr> <td>機械器具損料</td> <td></td> <td>9,759,046</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>979</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td>48,221,000</td> </tr> </tbody> </table>	名称	単価	金額	ポストテンション桁製作工	2,564,065	38,460,975	機械器具損料		9,759,046	諸雑費		979	計		48,221,000	内訳 3-1 号表 ポストテンション桁製作工 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>単価</th> <th>金額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ポストテンション桁製作工</td> <td>2,603,545</td> <td>39,053,175</td> </tr> <tr> <td>機械器具損料</td> <td></td> <td>9,876,075</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td>48,930,000</td> </tr> </tbody> </table>	名称	単価	金額	ポストテンション桁製作工	2,603,545	39,053,175	機械器具損料		9,876,075	諸雑費		750	計		48,930,000
名称	単価	金額																														
ポストテンション桁製作工	2,564,065	38,460,975																														
機械器具損料		9,759,046																														
諸雑費		979																														
計		48,221,000																														
名称	単価	金額																														
ポストテンション桁製作工	2,603,545	39,053,175																														
機械器具損料		9,876,075																														
諸雑費		750																														
計		48,930,000																														
867	単価 3-2 号表 機械器具損料 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>単価</th> <th>金額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>門型クレーン</td> <td>9,290</td> <td>798,940</td> </tr> <tr> <td>雑機械費</td> <td></td> <td>3,950,090</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td>9,759,046</td> </tr> </tbody> </table>	名称	単価	金額	門型クレーン	9,290	798,940	雑機械費		3,950,090	計		9,759,046	単価 3-2 号表 機械器具損料 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>単価</th> <th>金額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>門型クレーン</td> <td>10,100</td> <td>868,600</td> </tr> <tr> <td>雑機械費</td> <td></td> <td>3,997,459</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td>9,876,075</td> </tr> </tbody> </table>	名称	単価	金額	門型クレーン	10,100	868,600	雑機械費		3,997,459	計		9,876,075						
名称	単価	金額																														
門型クレーン	9,290	798,940																														
雑機械費		3,950,090																														
計		9,759,046																														
名称	単価	金額																														
門型クレーン	10,100	868,600																														
雑機械費		3,997,459																														
計		9,876,075																														
868	(注) 1. A=供用日数 = $0.16 \times V + 20$ V : コンクリート量(m3) ) = $27.6 \times 15 = 414m3$	(注) 1. A=供用日数 = $0.16 \times V \times \quad + 20$ V = コンクリート量(m3) = $27.6 \times 15 = 414m3$ = 供用日補正係数 供用日補正係数は、下記による。 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="4">支 間 長 L (m)</th> </tr> <tr> <th>L 35</th> <th>35 &lt; L 40</th> <th>40 &lt; L 45</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.0</td> <td>0.73</td> <td>0.60</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	支 間 長 L (m)				L 35	35 < L 40	40 < L 45		1.0	0.73	0.60																			
支 間 長 L (m)																																
L 35	35 < L 40	40 < L 45																														
1.0	0.73	0.60																														

正 誤 表 (PC橋編)

2003. 9/10

885	直接工事費		直接工事費	
	名称	金額	名称	金額
	主桁架設工	14,149,000	主桁架設工	14,195,000
	計	84,164,000	計	84,210,000

  

894	内訳 3-8 号表 架設桁架設工内訳		内訳 3-8 号表 架設桁架設工内訳	
	名称	金額	名称	金額
	架設機械器具費	5,288,263	架設機械器具費	5,334,433
	諸雑費	851	諸雑費	681
	計	14,149,000	計	14,195,000

  

897	単価 3-46 号表 架設機械器具費				単価 3-46 号表 架設機械器具費			
	名称	単価	金額	摘要	名称	単価	金額	摘要
	架設桁設備	29,600	1,332,000	表 3-6	架設桁設備	29,600	1,332,000	表 3-7
	桁吊装置設備	23,300	2,097,000	2基 × 62日	桁吊装置設備	23,300	2,097,000	2基 × 45日
	構取り装置設備	23,700	1,066,500	表 3-31	構取り装置設備	16,500	742,500	表 3-31
	引出し設備	5,650	254,250	表 3-34	引出し設備	13,800	621,000	表 3-43 (654頁)
	軌道設備	2,330	146,790	62日 × 140/100	軌道設備	2,330	146,790	45日 × 140/100
	諸雑費		391,723	表 3-174	諸雑費		395,143	表 3-174
	計		5,288,263		計		5,334,433	